

S3 1 PN='JP 10219202'  
? t3/7/1

3/7/1  
DIALOG(R)File 350:Derwent WPIX  
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

012084982

WPI Acc No: 1998-501893/199843

Pressure sensitive transferable correction tape - comprises white covering layer containing white covering pigment, binder resin, surfactant, and adhesive layer

Patent Assignee: UNION CHEMICAL CO LTD (UNCH-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 10219202	A	19980818	JP 9738395	A	19970205	199843 B

Priority Applications (No Type Date): JP 9738395 A 19970205

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 10219202	A	4	C09J-007/02	

Abstract (Basic): JP 10219202 A

A pressure sensitive transferable correction tape comprises a white covering layer comprising at least a white covering pigment, a binder resin, and a surfactant, and an adhesive layer comprising mainly a pressure sensitive adhesive formed in the order on a substrate. A a transfer layer transferred to a body to be transferred by pressure from the back side of the substrate can be releasable by secondary friction force, absorbing force, adhesive force or their compounded force from outside from the body transferred. Also claimed are: (a) the binder resin comprises one kind material or a mixture of at least two kinds of material and has an elongation of 50-300 % at room temp. according to ASTM-D412 method and a tensile strength of 5-90 kg/cm<sup>2</sup>; and (b) the transferred layer has a SP adhesiveness of 5-250g/25mm at room temp., by a 180 deg. peeling method.

USE - The tape can be used for correcting error of letters etc..

ADVANTAGE - The tape is readily used and has a thickness of about 25 microns therefore any shade is not appeared on the copied matter and further the tape can be peeled again after transferred.

Dwg.0/0

Derwent Class: G03; P75; P77

International Patent Class (Main): C09J-007/02

International Patent Class (Additional): B41M-005/03; B43L-019/00;  
C09D-005/20

?

**JP1998219202A**

**1998-8-18**

**Bibliographic Fields**

**Document Identity**

(19)【発行国】

日本国特許庁(JP)

(12)【公報種別】

公開特許公報(A)

(11)【公開番号】

特開平10-219202

(43)【公開日】

平成10年(1998)8月18日

**Public Availability**

(43)【公開日】

平成10年(1998)8月18日

**Technical**

(54)【発明の名称】

感圧転写型修正テープ

(51)【国際特許分類第6版】

C09J 7/02

B41M 5/03

B43L 19/00

C09D 5/20

【FI】

C09J 7/02 B

B41M 5/03

B43L 19/00 H

C09D 5/20

【請求項の数】

3

【出願形態】

FD

【全頁数】

4

**Filing**

【審査請求】

(19) [Publication Office]

Japan Patent Office (JP)

(12) [Kind of Document]

Unexamined Patent Publication (A)

(11) [Publication Number of Unexamined Application]

Japan Unexamined Patent Publication Hei 10 - 219202

(43) [Publication Date of Unexamined Application]

1998 (1998) August 18 days

(43) [Publication Date of Unexamined Application]

1998 (1998) August 18 days

(54) [Title of Invention]

**PRESSURE-SENSITIVE TRANSFER TYPE  
CORRECTION TAPE**

(51) [International Patent Classification, 6th Edition]

C09J 7/02

B41M 5/03

B43L 19/00

C09D 5/20

【FI】

C09J 7/02 B

B41M 5/03

B43L 19/00 H

C09D 5/20

[Number of Claims]

3

[Form of Application]

FD

[Number of Pages in Document]

4

[Request for Examination]

**JP1998219202A**

**1998-8-18**

未請求

Unrequested

(21)【出願番号】

(21) [Application Number]

特願平9-38395

Japan Patent Application Hei 9 - 38395

(22)【出願日】

(22) [Application Date]

平成9年(1997)2月5日

1997 (1997) February 5 days

**Parties**

**Applicants**

(71)【出願人】

(71) [Applicant]

【識別番号】

[Identification Number]

000115119

000115119

【氏名又は名称】

[Name]

ユニオンケミカル株式会社

**UNION CHEMICAL CO., LTD.**

【住所又は居所】

[Address]

大阪府枚方市招提田近3丁目10番地

Osaka Prefecture Hirakata City Shodai Dajika 3-Chome 10

**Inventors**

(72)【発明者】

(72) [Inventor]

【氏名】

[Name]

西淵 剛彦

Takehiko west Fuchi

【住所又は居所】

[Address]

大阪府枚方市招提田近3丁目10番地 ユニオンケミカル株式会社内

Inside of Osaka Prefecture Hirakata City Shodai Dajika 3-Chome 10 Union Chemical Co., Ltd.

**Abstract**

(57)【要約】

(57) [Abstract]

【課題】

[Problems to be Solved by the Invention]

使い勝手が良く、誤字等を修正後、複写機での陰影が生ずることなく、さらに使用後、2 次的に不要になった場合には除去可能な、極めて実用性の高い優れた修正テープを提供する。

Correction tape where using selfishness is good, when furthermore after using, in secondary it becomes unnecessary, themisprint etc after correcting, without shadow with copier occurring, removable、 quite practicality is high and is superior is offered.

【解決手段】

[Means to Solve the Problems]

テープ状の基材背面からの圧力により、被転写体に移行しうる接着性を有する被覆隠蔽性の高い白色転写層を設け、さらに該転写層に転写後、被転写体から、該転写層が除去しうる剥離性を付与する。

Due to pressure from substrate back surface of tape, white transfer layer where the sheath hiding property which possesses adhesiveness which can move to transferring body is high is provided, furthermore after copying, release property which said transfer layer can remove from transferring body, is granted to said transfer layer.

**Claims**

【特許請求の範囲】

[Claim(s)]

## 【請求項 1】

基材上に少なくとも白色隠蔽性顔料、バインダー樹脂及び界面活性剤を主成分とする白色隠蔽層と感圧接着性樹脂を主成分とする接着層を順次積層した転写層を設けた感圧転写型修正テープにおいて基材背面からの圧力によって、被転写体に転写された転写層が外部からの2次的な摩擦力、吸着力、接着力又はこれらの複合力によって被転写体から剥離しうることを特徴とする感圧転写型修正テープ。

## 【請求項 2】

前記バインダー樹脂は1種類もしくは2種類以上の混合物からなり、該バインダー樹脂全体のASTM-D412試験法による常温における伸び率が50~300%であり且つ引張り強度が5~90kg/cm<sup>2</sup>であることを特徴とする請求項1記載の感圧転写型修正テープ。

## 【請求項 3】

前記転写層の180度引き剥がし法での常温におけるSP接着力が5~250g/25mmであることを特徴とする請求項1記載の感圧転写型修正テープ。

## Specification

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

## 【発明の属する技術分野】

本発明は、テープ状の基材上に白色隠蔽層と接着層を設けた誤字等の隠蔽修正の為に用いられる感圧転写型修正テープに関する。

さらに詳しくは、該白色隠蔽層及び接着層が被転写体に転写されたのち、外部からの2次的な力により剥離しうる感圧転写型修正テープに関する。

## 【0002】

## 【従来技術】

従来修正テープを用いて誤字等を修正する方法としては、テープ状の紙又はプラスチックフィルムの基材上に被覆隠蔽性の高い白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の転写層を設け基材背面から圧力を加えることにより転写層のみを被転写体に転写させて用いる感圧転写型修正テープや紙又はコーティングや練込みによって白色化したプラスチックフィルムの片面に感

## [Claim 1]

In pressure-sensitive transfer type correction tape which provides transfer layer which white hiding layer which at least designates white hiding pigment, binder resin and boundary surfactant as the main component on substrate and adhesive layer which designates pressure-sensitive adhesive resin as main component sequential is laminated with pressure from substrate back surface, pressure-sensitive transfer type correction tape, where transfer layer which is copied to the transferring body secondary frictional force, adsorption strength, adhesion strength from outside or can peel off from transferring body by these compound powers, feature makes

## [Claim 2]

elongation where aforementioned binder resin consists of blend of 1 kind or 2 kinds or more, in ambient temperature with ASTM-D412 test method of said binder resin entirety and the tensile strength is 5 - 90 kg/cm<sup>2</sup> with 50 - 300% and pressure-sensitive transfer type correction tape, which is stated in Claim 1 which is made feature

## [Claim 3]

SP adhesion strength in with 180-degree peeling method ambient temperature of aforementioned transfer layer is 5 - 250 g/25 mm and pressure-sensitive transfer type correction tape, which is stated in the Claim 1 which is made feature

## [Description of the Invention]

## [0001]

## [Technological Field of Invention]

As for this invention, it regards pressure-sensitive transfer type correction tape which is used or other hiding learning/repairing positive because of misprint white hiding layer and adhesive layer are provided on substrate of tape.

Furthermore details after said white hiding layer and adhesive layer are copied to the transferring body, regard pressure-sensitive transfer type correction tape which can peel off with the secondary power from outside.

## [0002]

## [Prior Art]

As method which corrects misprint etc making use of former correction tape, Copying only transfer layer to transferring body by providing transfer layer of the extremely thin which white hiding layer and adhesive layer where sheath hiding property is high on the substrate of paper or plastic film of tape sequential is laminated and adds the pressure from substrate back surface, it uses with pressure-sensitive transfer type correction tape and the paper or coating and

圧接着層を設けこれをテープ状に加工したものを、任意の長さにカットして被貼付体に貼付して用いる貼付型修正テープがあった。

【0003】

しかしながら、前者の感圧転写型修正テープでは一旦、被転写体に転写層を転写したのちは、2 次的に不要になった転写層を剥離できないという欠点があった。

【0004】

又、後者の貼付型修正テープでは再剥離可能なものもあるが、ロール状になったテープを繰り出してからカットし貼付するという手間やテープ自身のハンドリング性を高める為及び被覆隠蔽性を確保する為に、紙又はプラスチックフィルムの厚みのある程度厚くしなければならず、修正した書類等を複写機で複写した場合に貼付したテープのエッジの陰影が出たり、これを多用した場合には被貼付体全体の厚みにも影響を及ぼすという欠点があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

本発明では、上記の従来からの感圧転写型修正テープや貼付型修正テープの欠点を鑑み、使い勝手がよく誤字等を修正後複写機での陰影が出ず、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼすことなく、さらに 2 次的に不要になった際には、除去しうる修正テープを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決する手段として、本発明では長さ方向にテープ状の基材上に白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の転写層を設けた感圧転写型修正テープが有用であることに着目し、さらに被転写体に転写された転写層に外部からの 2 次的な摩擦力、吸着力、接着力等又はこれらの複合力によって被転写体から、容易に剥離しうる性能を付与することで達成できることを見出した。

【0007】

詳しくは、感圧転写型修正テープの転写層に転写後の剥離性能を付与する為には具体的には

kneading which Cutting off those which provide pressure-sensitive adhesive layer in one surface of plastic film which whitening is done process this in tape, in length of the option, sticking in suffering sticking body, there was a stickingtype correction tape which it uses.

【0003】

But, with pressure-sensitive transfer type correction tape of former once, after copying transfer layer to transferring body, there was a deficiency that cannot exfoliate the transfer layer which in secondary has become unnecessary.

【0004】

With sticking type correction tape of also, the latter also repeelable onesit is, but after drawing out tape which becomes roll, inorder to raise handling property of labor and tape itself that and it cutoff and sticks in order to guarantee sheath hiding property, you must make the thickness of paper or plastic film certain extent thick, When copy it does document etc which, it corrected with the copier when shadow of edge of tape which is stuck comesout, uses this there was a deficiency that exerts influence to also the thickness of suffering sticking body entirety.

【0005】

【Problems to be Solved by the Invention】

With this invention, from deficiency of above-mentioned until recently pressure-sensitive transfer type correction tape and sticking type correction tape isconsidered, it is to offer correction tape where usingselfishness well after correcting without shadow with copier does not come out, exerting influence to also thickness of thesuffering correction thing entirety, furthermore case where in the secondary it becomes unnecessary, can remove misprint etc.

【0006】

【Means to Solve the Problems】

In transfer layer which with this invention in longitudinal direction pays attention to the pressure-sensitive transfer type correction tape which provides transfer layer of extremely thin which the white hiding layer and adhesive layer sequential is laminated being useful on substrate of tape as means which solves above-mentioned problem,furthermore is copied to transferring body secondary frictional force、adsorption strength、adhesion strength etc from outside or bythese compound powers from transferring body, It can achieve you discovered by fact that performance whichcan peel off easily is granted.

【0007】

Details concrete, in order to grant peeling performance after copying to the transfer layer of pressure-sensitive transfer

少なくとも白色隠蔽性顔料、バインダー樹脂、及び界面活性剤からなる白色隠蔽層の1種類もしくは2種類以上の混合物からなるバインダー樹脂全体の ASTM-D412 試験法による常温における伸び率が 50~300%で特に好ましくは 150~250%であり、且つ引張り強度が 5~90kg/cm<sup>2</sup>で特に好ましくは 15~40kg/cm<sup>2</sup>である。

伸び率が 50%未満の場合には転写層が転写された際に転写層表面にひび割れが生じることがあり、300%を超える場合には本来感圧転写型修正テープでは重要な要素の1つである基材背面から圧力を加えたとき、圧力が加わった部分のみが被転写体に転写され、他の部分が転写されない(以下、転写層のキレ)性能が達成できず、転写層の加圧部と非加圧部の間で転写層がきれずに伸びてしまうことがある。

引張り強度が 5kg/cm<sup>2</sup> 未満の場合には白色隠蔽性顔料に対する結合力が著しく低下する為転写層がもろくなり、90kg/cm<sup>2</sup> を超える場合には転写層のキレが極端に悪くなる。

【0008】

さらに転写層の被転写体に対する接着力は JISZ0237 に定める測定方法の 180 度引き剥がし法での SP 接着力は 5~250g/25mm であり、特に好ましくは 30~80gr/25mm である。

SP 接着力が 5g/25mm 未満の場合には被転写体の素材や表面物性によっては転写不良が生じることがあり、250g/25mm を超える場合には転写後剥離出来なかったり、テープをロール状に加工して、長期保存した際に基材背面へのブロッキングを生じる恐れがある。

【0009】

本発明の感圧転写型修正テープは基本的には基材上に白色隠蔽層と、さらにその上に接着層を設けた 2 層構造であり、基材背面からの圧力により白色隠蔽層と接着層が被転写体に移行する。

各層の厚みとしては、白色隠蔽層は 15~30  $\mu$  程度で好ましくは 20~25  $\mu$  が最適である。

【0010】

又、接着層は 0.3~5  $\mu$  程度で好ましくは 0.5~3  $\mu$  が最適である。

これら感圧転写型修正テープに用いる素材とし

type correction tape, elongation in ambient temperature with 1 kind of white hiding layer which at least consists of white hiding pigment, binder resin, and the boundary surfactant or ASTM-D412 test method of binder resin entirety which consists of blend of 2 kinds or more with 50 - 300% with particularly preferably 150~250%, at same time tensile strength is particularly preferably 15~40 kg/cm<sup>2</sup> with 5 - 90 kg/cm<sup>2</sup>.

When elongation is under 50%, occasion where transfer layer is copied crack occurs on transfer layer surface, is, when it exceeds 300%, when originally with pressure-sensitive transfer type correction tape adding pressure from substrate back surface which is a one of important element, only portion where pressure joins is copied by transferring body, Not be able to achieve (Below, definition of transfer layer ) performance where other portion is not copied, transfer layer without being cut off pressing portion of transfer layer and between unpressurized sections, extending, it finishes, is.

When tensile strength is under 5 kg/cm<sup>2</sup>, because bonding force for white hiding pigment decreases considerably transfer layer becomes brittle, when it exceeds 90 kg/cm<sup>2</sup>, definition of transfer layer becomes bad extremely.

【0008】

Furthermore as for adhesion strength for transferring body of transfer layer with 180-degree peeling method SP adhesion strength of measurement method which is decided in JIS Z 0237 with 5 -250 g/25 mm , is particularly preferably 30~80gr/25 mm.

When SP adhesion strength is under 5 g/25 mm, with material and surface property of the transferring body transfer deficiency occurs, being, , when it exceeds 250 g/25 mm, after copying without being able to exfoliate, tape in roll processing, there is a possibility of causing blocking to substrate back surface occasion where long term storage it does.

【0009】

As for pressure-sensitive transfer type correction tape of this invention in basic white hiding layer and, furthermore with bilayer structure which provides adhesive layer on that, the white hiding layer and adhesive layer move to transferring body on substrate due to pressure from substrate back surface.

As thickness of each layer, white hiding layer preferably 20~25;  $\mu$  is optimum with 15 - 30;  $\mu$  extent.

【0010】

also, adhesive layer preferably 0.5~3;  $\mu$  is optimum with 0.3 - 5;  $\mu$  extent.

Concerning substrate as material which is used for these

ては、基材については 10~50  $\mu$  程度のポリエステルフィルムやアセテートフィルムのようなプラスチックフィルムの片面もしくは両面にシリコン樹脂等で離型加工したものや、30~60 g/m<sup>2</sup> 程度のグラシン紙等の薄葉紙の両面に離型加工したものなどが用いられる。

白色隠蔽性の基本的な組成としては、白色隠蔽性顔料、バインダー樹脂及び界面活性剤からなり、被転写体の色相に近づける為の調色剤や樹脂被膜調整剤、酸化防止剤等必要に応じて添加してもよい。

白色隠蔽性顔料としては、酸化チタンが主として用いられ、バインダー樹脂としては、ウレタン系、アクリル系、ビニル系、オレフィン系、ゴム系等特に限定されたものではなく、これら複数種を組み合わせることも可能である。

#### [0011]

又、界面活性剤としては幅広く選択でき、前記白色隠蔽性顔料の分散性能に優れたものであればなおよい。

又、接着層の基本的な組成としては、アクリル系、ゴム系、ビニルエーテル系等接着性を有する合成樹脂であれば何でもよく、他に接着性調整剤や老化防止剤等も必要に応じて添加してもよい。

#### [0012]

【発明の実施の対応】本発明のテープ状基材上に白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の転写層を設けた感圧転写型修正テープは使い勝手がよく誤字等を修正後、複写機での陰影が出ず、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼすことがなく、さらに転写層に転写後の外部からの二次的な力による剥離性能を付与することで、再剥離が可能な極めて実用性の高いものである。

#### [0013]

##### 【実施例】

次に本発明を実施例によりさらに詳細に説明する。

なお、以下に示す部はいづれも重量基準である。

#### [0014]

(実施例 1)

pressure-sensitive transfer type correction tape, mold release those which with such as polyester film of 10 -50;  $\mu$  extent are processed and in one surface or both surfaces of plastic film like acetate film silicon resin. mold release it can use for both surfaces of glassine paper or other thin leaf paper of 30 - 60 g/m<sup>2</sup> extent those etc which are processed.

As fundamental composition of white hiding property, it consists of white hiding pigment, binder resin and boundary surfactant, according to need such as tone medicine and resin coating regulator, antioxidant in order to bring close to hue of transferring body it is possible to add.

As white hiding pigment, titanium dioxide it is used mainly urethane, acrylic, vinyl type, olefin, rubber type etc it is not something which especially is limited as binder resin, also thing is possible combining these multiple kinds.

#### [0011]

widely be able to select as also, boundary surfactant, if it is something which is superior in dispersing performance of aforementioned white hiding pigment, furthermore it is good.

As fundamental composition of also, adhesive layer, if it is adhesiveness a synthetic resin which such as acrylic, rubber type, vinyl ether type possesses, it is good anything, according to need is possible to other things to add also adhesiveness regulator and antioxidant etc.

#### [0012]

white hiding layer and you use pressure-sensitive transfer type correction tape which provides the transfer layer of extremely thin which adhesive layer sequential is laminated on tape substrate of {Correspondence of execution of invention} this invention and selfishness does not come out misprint etc after correcting, shadow with copier well, influence is exerted to also thickness of suffering correction thing entirely, by fact that is not, furthermore grants peeling performance to transfer layer by secondary power from outside after copying, It is something where quite practicality where restripping is possible is high.

#### [0013]

##### [Working Example(s)]

Next this invention furthermore is explained in detail with Working Example.

Furthermore, department which is shown below in each case is the weight basis.

#### [0014]

(Working Example 1)

[1-A液]										
[1 -A liquid ]										
酸化チタン										30部
titanium dioxide										30 part
体質顔料										5部
extender										5 part
1液型ウレタン樹脂										
1 -liquid type urethane resin										
(伸び率12	0%、引張り強度50kg/cm <sup>2</sup>									0部
elongation 12	0%, tensile strength 50 kg/cm <sup>2</sup> <SP>2</SP>									0 part
ノニオン系界面活性剤										4部
nonionic surfactant										4 part
トルエン										34部
toluene										34 part
酢酸エチル [1-B液]										17部
ethylacetate [1 -B liquid ]										17 part
アクリル系エマルジョン樹脂(20%水溶液)										25部
20% aqueous solution acrylic emulsion resin										25 part
体質顔料										5部
extender										5 part
メタノール										15部
methanol										15 part
水										55部
Water										55 part



【0015】

両面離型加工した  $38\mu$  のポリエステルフィルムの片面に、まず 1-A 液を乾燥厚みが  $20\mu$  になるようにコーティングし、さらにその上に 1-B 液を乾燥厚みが  $2\mu$  になるようにコーティングした。

次にこれを 6mm 幅にスリット加工したロールを巻き出し部、転写部、巻き取り部を備えた自動巻き取り式の転写具に装着して文字を黒色印字した上質紙に転写したところ、被覆隠蔽性に優れ、転写層の切れも良好で、転写層のひび割れもなく転写性に優れたものであった。

次いで、転写された転写層の表面を指頭で擦ると上質紙から簡単に剥離することが出来た。

この実施例での SP 接着力を測定したところ、 $180^\circ$  引き剥がし法による SP 接着力は  $75\text{g}/25\text{mm}$  であった。

【0016】

(実施例 2)

[2-A 液]

酸化チタン 36 部

カーボンブラック 0.1 部

スチレン/エチレン/ブチレンブロック共重合体

(伸び率 200%、引張り強度  $30\text{kg}/\text{cm}^2$ ) 8 部

高分子界面活性剤 5 部

酸化防止剤 0.6 部

紫外線吸収剤 0.3 部

トルエン 50 部

[2-B 液]

ビニルエーテル系樹脂 15 部

イソプロピルアルコール 85 部

【0017】

両面離型加工した坪量  $40\text{g}/\text{m}^2$  のグラシン紙の片面にまず 2-A 液を乾燥厚みが  $22\mu$  になるようにコーティングし、さらにその上に 2-B 液を乾燥厚みが  $1.5\mu$  になるようにコーティングした。

次に実施例 1 と同様に加工、転写を試みたところ被覆隠蔽性が高く、転写層のキレ、転写層の外観、転写性に優れたものであった。

【0015】

both surfaces mold release in one surface of polyester film of  $38\mu$  which are processed, first 1-A liquid was done in order for dried thickness to become  $20\mu$ , the coating, furthermore 1-B liquid in order for dried thickness to become  $2\mu$ , the coating was done on that.

Next this in 6 mm width windout section, mounting roll which the slitting is done in copying tool of automatic windup type which has transferred part, windup part when it copies to high quality paper which black it prints character, it is superior in sheath hiding property, being cut off of transfer layer and it is satisfactory, those which are superior in transfer property crack of the transfer layer without.

Next, when surface of transfer layer which is copied is rubbed with the fingertip it peels off from high quality paper simply, it was possible.

When SP adhesion strength with this Working Example was measured, SP adhesion strength was  $75\text{g}/25\text{mm}$  with  $180^\circ$ -degree peeling method.

【0016】

(Working Example 2)

[2-A liquid]

titanium dioxide 36 part

carbon black 0.1 part

styrene/ethylene/butylene block copolymer

(elongation 200%, tensile strength  $30\text{kg}/\text{cm}^2$ ) 8 part

polymer boundary surfactant 5 part

antioxidant 0.6 part

ultraviolet absorber 0.3 part

toluene 50 part

[2-B liquid]

vinylether type resin 15 part

isopropyl alcohol 85 part

【0017】

both surfaces mold release first 2-A liquid in order for dried thickness to become  $22\mu$ , the coating were done in one surface of glassine paper of weight  $40\text{g}/\text{m}^2$  which is processed, furthermore 2-B liquid in order for dried thickness to become  $1.5\mu$ , coating were done on that.

When processing and copying were tried next in same way as the Working Example 1 those where sheath hiding property is high, is superior in external appearance, transfer property of the definition, transfer layer of transfer layer.

次いで転写された転写層の表面を市販のプラスチック消しゴムで軽く擦ると上質紙から容易に剥離することが出来た。

この実施例での 180 度引き剥がし法による SP 接着力は 55g/25mm であった。

【0018】

(比較例)

the definition、 transfer layer of transfer layer.

When surface of transfer layer which is copied next is rubbed lightly with commercial plastic eraser it peels off from high quality paper easily, it was possible.

With this Working Example SP adhesion strength was 55 g/25 mm with 180 -degree peeling method .

[0018]

(Comparative Example )

(C液)		
(C liquid )		
酸化チタン		30部
titanium dioxide		30 part
体質顔料		4部
extender		4 part
スチレン／ブタジエンブロックコポリマー		
styrene/butadiene block copolymer		
(伸び率750%、引張り強度、280kg/cm <sup>2</sup> ) 8部		
(elongation 750 %、 tensile strength、 280 kg/cm <sup>2</sup> ) 8 part		
ノニオン系界面活性剤		4部
nonionic surfactant		4 part
老化防止剤		1部
antioxidant		1 part
トルエン		53部
toluene		53 part
(D液)		
(D liquid )		
1液型アクリル樹脂		20部

1 -liquid type acrylic resin		20 part
体質顔料		2部
extender		2 part
アニオン系界面活性剤		2部
anionic surfactant		2 part
脂肪族系炭化水素		36部
aliphatic type hydrocarbon		36 part
トルエン		40部
toluene		40 part

## 【0019】

両面離型加工した坪量 40g/m<sup>2</sup> のグラシン紙の片面にまず C 液を乾燥厚みが 20  $\mu$  になるようにコーティングし、さらにその上に D 液を乾燥厚みが 2  $\mu$  になるようにコーティングした。

次に実施例 1 と同様に加工、転写を試みたところ、被覆隠蔽性は高いものの、転写層の加圧部と非加圧部の間で転写層が伸びて転写層のキレが非常に悪く、転写性に劣るものであった。

次いで転写された転写層の表面を実施例 2 と同様に市販のプラスチック消しゴムで擦ったが、上質紙から剥離することは出来なかった。

この比較例での 180 度引き剥がし法による SP 接着力は、320g/25mm であった。

## 【0020】

## 【発明の効果】

以上のように本発明の感圧転写型修正テープは、使い勝手がよく転写層の厚みが 25  $\mu$  程度の極薄化されている為に修正後の複写の際に陰影が生じることもなく、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼさず、さらに被転写体に転写後再剥離ができる優れた修正テープである。

## 【0019】

both surfaces mold release first Cliquid in order for dried thickness to become 20;mu, the coating was done in one surface of glassine paper of weight 40g/m<sup>2</sup> which is processed, furthermore Dliquid in order for dried thickness to become 2;mu, coating was done on that.

When processing and copying were tried next in same way as the Working Example 1, those to which as for sheath hiding property although it is high, transfer layer extending pressing portion of transfer layer and between unpressurized sections, the definition of transfer layer very is bad, is inferior to transfer property.

surface of transfer layer which is copied next was rubbed in same way as Working Example 2 with commercial plastic eraser, but it was not possible to peel off from high quality paper.

With this Comparative Example SP adhesion strength was 320 g/25 mm with 180 -degree peeling method .

## 【0020】

## 【Effects of the Invention】

Like above it is a correction tape where you do not exert influence to either thickness of suffering correction thing entirely you use pressure-sensitive transfer type correction tape of this invention and, selflessness to be good thickness of transfer layer extreme thinning of 25;mu extent without either because it is done shadow occurring case of copy after correcting, furthermore after copying restripping are possible to the transferring body and is superior.